PALETTENETIKETTIERER

LEGI-AIR 4050E (L)2A

Maximale Leistung für 2-seitige Palettenetikettierung im Dauerbetrieb

+ Bis zu 420 Paletten pro Stunde etikettieren
+ Zweiseitige Kennzeichnung im Durchlauf möglich
+ Intuitive Steuerung über Touchdisplay
+ Duale Druckluft für Etikettensicherheit
+ Robuste Bauweise für den Dauerbetrieb
+ Optionales Schutzgehäuse für mehr Sicherheit

ZUVERLÄSSIGE PALETTENKENNZEICHNUNG RUND UM DIE UHR

Der Legi-Air 4050E(L)2A ist die ideale Lösung für die automatisierte Palettenetikettierung im industriellen Dauereinsatz. Dank seiner leistungsstarken Applikator-Technologie – verfügbar in kurzer (E2A) oder langer (EL2A) Variante – ermöglicht das System eine präzise ein- oder zweiseitige Etikettierung von Paletten sowohl im Durchlauf als auch im Stillstand.

Mit bis zu 420 etikettierten Paletten pro Stunde ist der 4050E(L)2A einer der schnellsten Palettenetikettierer seiner Klasse. Zwei unabhängig arbeitende Druckluftkreisläufe gewährleisten auch bei Unterbrechung der Versorgung eine zuverlässige Etikettenfixierung. Ein benutzerfreundliches 7-Zoll-Touchdisplay, elektrische Ab- und Aufwickler sowie verschiedene Optionen wie Schutzgehäuse oder Performance Level D runden das System ab. Der Legi-Air 4050E (L)2A – entwickelt für maximale Effizienz, Zuverlässigkeit und Bedienkomfort.

ANWENDUNGEN

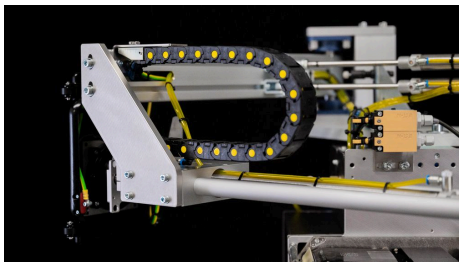
ERFAHRUNG SEIT 1968

BLUHM SYSTEME

PALETTENETIKETTIERER

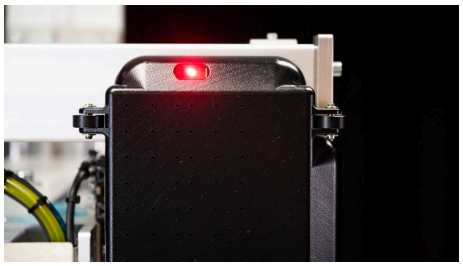
LEGI-AIR 4050E(L)2A

BESONDERHEITEN



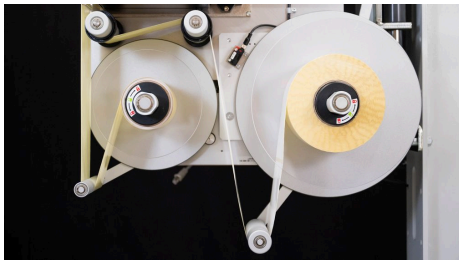
FLEXIBLER APPLIKATOR FÜR ALLE ETIKETTIERLAGEN

Der Legi-Air 4050E(L)2A verfügt über einen präzise geführten Applikator mit zwei pneumatischen Lineareinheiten. Damit lassen sich Etiketten stirnseitig, seitlich oder rückseitig auf Paletten aufbringen – ganz nach Prozessanforderung. Durch die intelligente Bauweise ist keine Unterscheidung der Hardwareposition mehr nötig – das vereinfacht Konfiguration und Integration erheblich.



STEMPEL MIT INTELLIGENTER SENSORIK

Die Spendestempelplatte ist mit zwei geschützten Sensoren und seitlich montierten Rollen ausgestattet. Diese Technik verhindert ein Verhaken – besonders bei folierten Paletten – und sorgt für einen sanften Ablauf des Etikettiervorgangs. Selbst bei hohem Durchsatz bleibt die Prozesssicherheit jederzeit gewährleistet, auch bei herausfordernden Bedingungen.



SCHONENDER BETRIEB DURCH ELEKTRISCHE WICKLER

Elektrisch betriebene Ab- und Aufwickler garantieren eine gleichmäßige Materialführung, entlasten das Druckmodul und senken den Wartungsaufwand. Druckmodule aller führenden Hersteller lassen sich einfach integrieren und bei Bedarf austauschen. Das System unterstützt Etikettendruck mit bis zu 600 dpi – für gestochen scharfe Kennzeichnungen.

SCHUTZGEHÄUSE FÜR SICHERES ARBEITEN

Optional ist der Legi-Air 4050E(L)2A mit einem Schutzgehäuse erhältlich, das Bedienpersonal und System gleichermaßen schützt. Flügeltüren ermöglichen den einfachen Zugriff, während ein automatisch gesteuerter Schieber den Applikator bei Aktivierung freigibt. Diese Option empfiehlt sich besonders in Umgebungen mit hohen Sicherheitsanforderungen und Dauerbetrieb.

PALETTENETIKETTIERER

LEGI-AIR 4050E(L)2A

TECHNISCHE DATEN

SPENDEDATEN

Etikettenposition	Stirnseite; Seite; Rückseite; Beidseitig Rückseite & Seite; Beidseitig Stirnseite & Seite
Etikettiermodus	im Stillstand; im Durchlauf ❶
Etiketten-Applikationsrate max.	14 /min ❷
Positioniergenauigkeit (+/-)	2 mm ❸
Produktgeschwindigkeit bis	18 m/min ❹
Etikettenformat min. (BxL)	50 x 50 mm ❺
Etikettenformat max. (BxL)	160 x 300 mm ❻
Palettenetikettierung	1-seitig; 2-seitig
Durchmesser Etikettenrolle max.	350 mm ❼
Etikettenrollen-Kern-Durchmesser	76 mm

❶ Abhängig von gewähltem Applikator ❷ 14/min = 7 Paletten pro min; Legi-Air 4050EL2A: 12/min = 6 Paletten pro min (bei 2 Seiten im Durchlauf) ❸ bei gestoppter Palette
❹ max. 15 m / min bei Rückseiten-Etikettierung ❺ weitere Größen optional verfügbar ❻ optional Etikettenbreite max. 173 mm ❼ bis 600 lfd. Meter

MERKMALE

Technologie	Pneumatisch
Einbaulagenunabhängigkeit	nein
Etikettenabrollung	Schrittmotor
Etikettenaufrollung	Schrittmotor
Etiketten-Mangel-Warnung	ja
Bandriss-Erkennung	optional

HMI

HMI Ausführung	Touchdisplay

PHYSIKALISCHE ASPEKTE

Abmessung System (HxBxL)	1026 x 715 x 737 mm ❶
Orientierung	Links Hand; Rechts Hand
Gewicht	80 kg ❷
IP Schutzart	IP 20
Zulassungen	NC
Rel. Luftfeuchtigkeit nicht kondensierend	15 - 95 %
Umgebungstemperatur	2 - 35°C
Geräuschentwicklung	72 dB ❸

❶ Legi-Air 4050EL2A: 1026 x 825 x 972 mm ❷ Legi-Air 4050EL2A: ab 90 kg ❸ A-Schalldruckpegel

PALETTENETIKETTIERER

LEGI-AIR 4050E(L)2A

ANSCHLÜSSE

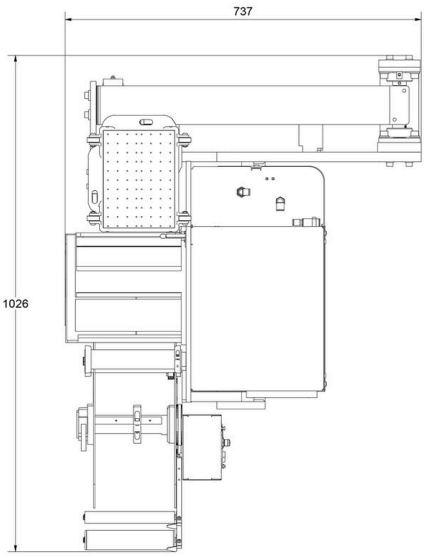
Anschlussspannung	92 - 263 V
Netzfrequenz	50 - 60 Hz
Stromstärke	5 A
Druckluftanschluss	6 bar [1]
Schnittstellen	USB; RS232; Applicator Port; Ethernet IPV4

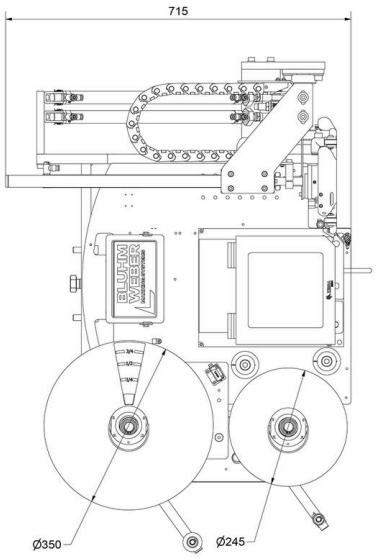
[1] gemäß DIN ISO 8573-1

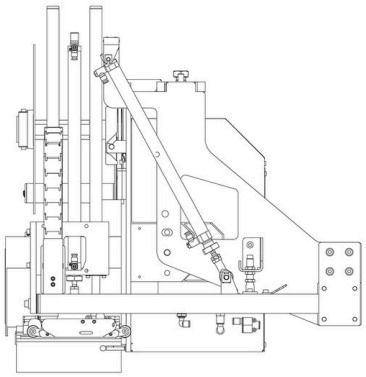
PALETTENETIKETTIERER

LEGI-AIR 4050E(L)2A

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



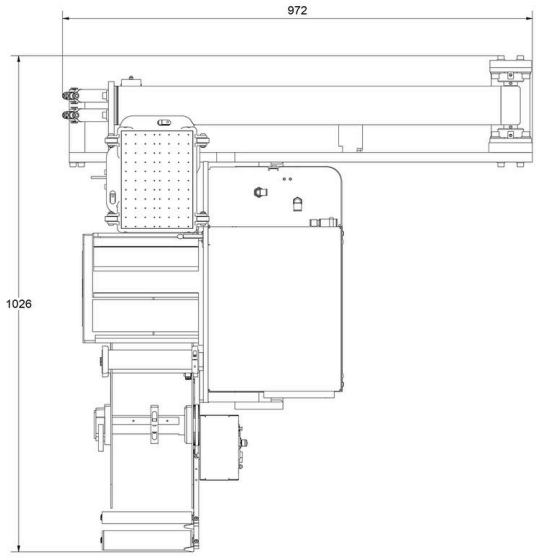


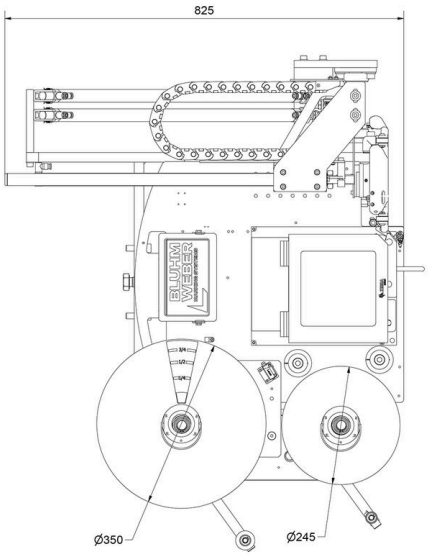


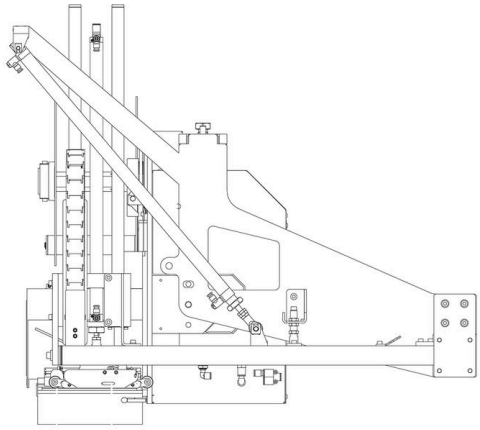
Legi-Air 4050E2A

PALETTENETIKETTIERER

LEGI-AIR 4050E(L)2A







Legi-Air 4050EL2A

PALETTENETIKETTIERER

LEGI-AIR 4050E(L)2A

OPTIONEN DRUCKMODULE

ZEBRA ZE511

Höchste Druckleistung für industrielle Anwendungen

Druckbreite bis	104 mm
Druckgeschwindigkeit bis	457 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi, 609 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt, RFID

ZEBRA ZE521

Höchste Druckleistung für industrielle Anwendungen

Druckbreite bis	168 mm
Druckgeschwindigkeit bis	356 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt, RFID

SATO S84NX

Präziser, schneller und zuverlässiger Industriedruck

Druckbreite bis	104 mm
Druckgeschwindigkeit bis	406 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi, 609 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt, RFID

SATO S86NX

Präziser, schneller und zuverlässiger Industriedruck

Druckbreite bis	167,5 mm
Druckgeschwindigkeit bis	355,6 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt, RFID

CAB PX Q4

Hochpräzises Druckmodul für automatisierte Etikettierung in Industrie und Logistik

Druckbreite bis	108,4 mm
Druckgeschwindigkeit bis	300 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi, 609 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt

CAB PX Q6

Hochpräzises Druckmodul für automatisierte Etikettierung in Industrie und Logistik

Druckbreite bis	168 mm
Druckgeschwindigkeit bis	250 mm/sec
Druckkopfauflösung	203 dpi, 305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt

PALETTENETIKETTIERER

LEGI-AIR 4050E(L)2A

NOVEXX XDM 944

Maximale Geschwindigkeit für industrielle Etikettierung

Druckbreite bis	106 mm
Druckgeschwindigkeit bis	400 mm/sec
Druckkopfauflösung	300 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt

NOVEXX XDM 945

Maximale Geschwindigkeit für industrielle Etikettierung

Druckbreite bis	128 mm
Druckgeschwindigkeit bis	350 mm/sec
Druckkopfauflösung	305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt

NOVEXX XDM 946

Maximale Geschwindigkeit für industrielle Etikettierung

Druckbreite bis	160 mm
Druckgeschwindigkeit bis	300 mm/sec
Druckkopfauflösung	305 dpi
Druckverfahren	Thermotransfer, Thermodirekt

LDM 180

Effizientes Spendemodul für den Einsatz ohne Druckfunktion

LEGI-AIR 4050E(L)2A

ZUBEHÖR

ALARMLAMPE 3-FARBIG

3-farbige Standard-Alarmlampe zur schnellen und eindeutigen Kennzeichnung des Gerätestatus. Ohne toten Winkel dank 360° Abstrahlung. So ist der aktuelle Betriebszustand auch aus größerer Entfernung jederzeit gut erkennbar.

PRODUKTSENSOR KIT REFLEXLICHTSCHRANKE

Das Produktsensor-Kit mit Reflexlichtschranke ermöglicht die zuverlässige Erkennung von Produkten und die automatische Auslösung des Etikettiervorgangs. Ideal zur einfachen Integration in Produktions- und Förderanlagen.

K-STATIV 120 BASIS TELLERFÜSSE UND LASCHEN

K-Stativ mit Stativholm ohne Spindelverstellung, Tellerfüßen und Bodenbefestigungslaschen zur Fixierung der Stativposition. Empfohlen für dauerhaft installierte Kennzeichnungssysteme, bei denen eine Positionssicherung erforderlich ist.

K-STATIV 120 BASIS LENKROLLEN

Mobiles K-Stativ mit Stativholm ohne Spindelverstellung und leichtgängigen Lenkrollen. Ausgelegt für den kurzfristigen Positionswechsel von Kennzeichnungssystemen im Rahmen von Service- oder Rüstarbeiten.

K-STATIV 120 BASIS HEBEROLLEN

K-Stativ mit Stativholm ohne Spindelverstellung und integrierten Heberollen. Kombiniert flexible Mobilität mit sicherem Stand während des Kennzeichnungsprozesses.

K-STATIV 120 BASIS TELLERFÜSSE (KURZ)

Robustes K-Stativ mit Stativholm ohne Spindelverstellung in verkürzter Ausführung und Tellerfüßen. Geeignet für stationäre Anwendungen bei niedrigen Kennzeichnungshöhen bei denen keine erhöhte Stabilität durch Bodenverankerung erforderlich ist.

K-STATIV 120 BASIS ROLLEN (KURZ)

Mobiles K-Stativ mit Stativholm ohne Spindelverstellung in verkürzter Ausführung und leichtgängigen Lenkrollen. Ermöglicht den flexiblen Einsatz und einfachen Positionswechsel von Kennzeichnungssystemen bei niedrigen Kennzeichnungshöhen.

K-STATIV 120 SPINDEL TELLERFÜSSE

K-Stativ mit Stativholm inklusive Spindelverstellung und Tellerfüßen. Ideal für stationäre Anwendungen mit Bedarf an manueller Höhenjustierung. Die Spindelverstellung ermöglicht eine einfache und präzise Anpassung der Arbeitshöhe.

K-STATIV 120 SPINDEL TELLERFÜSSE UND LASCHEN

K-Stativ mit Stativholm inklusive Spindelverstellung, Tellerfüßen und zusätzlichen Bodenbefestigungslaschen zur Fixierung der Stativposition. Bietet Stabilität bei gleichzeitiger Möglichkeit zur präzisen Höhenjustage.

K-STATIV 120 SPINDEL LENKROLLEN

Mobiles K-Stativ mit Stativholm inklusive Spindelverstellung und Lenkrollen. Geeignet für Anwendungen mit regelmäßigem Positions- und Höhenwechsel des Kennzeichnungssystems im Rahmen von Service- oder Rüstarbeiten.

K-STATIV 120 SPINDEL HEBEROLLEN

K-Stativ mit Stativholm inklusive Spindelverstellung und integrierten Heberollen. Ermöglicht flexible Standort- und Höhenanpassungen und gewährleistet gleichzeitig einen sicheren Stand während des Kennzeichnungsprozesses.

K-STATIV 120 SPINDEL TELLERFÜSSE (KURZ)

K-Stativ mit Stativholm inklusive Spindelverstellung in verkürzter Ausführung und Tellerfüßen. Ideal für stationäre Anwendungen mit Bedarf an manueller Höhenjustierung bei niedrigen Kennzeichnungshöhen bei denen keine erhöhte Stabilität durch Bodenverankerung erforderlich ist.

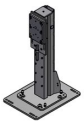
LEGI-AIR 4050E(L)2A

K-STATIV 120 SPINDEL ROLLEN (KURZ)

Mobiles K-Stativ mit Stativholm inklusive Spindelverstellung in verkürzter Ausführung und Lenkrollen. Geeignet für Anwendungen mit regelmäßigem Positions- und Höhenwechsel des Kennzeichnungssystems bei niedrigen Kennzeichnungshöhen im Rahmen von Service- oder Rüstarbeiten.

STATIV 120 FUSSPLATTE BASIS

Stabiler Stativholm ohne Spindelverstellung mit massiver Bodenplatte zur festen Installation von Kennzeichnungssystemen. Geeignet für Anwendungen mit definierter, unveränderlicher Montagehöhe und hoher Standfestigkeit.



STATIV 120 FUSSPLATTE BASIS (KURZ)

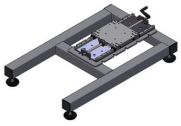
Stabiler Stativholm ohne Spindelverstellung in verkürzter Ausführung mit massiver Bodenplatte zur festen Installation von Kennzeichnungssystemen. Geeignet für Anwendungen mit definierter, unveränderlicher Montagehöhe und hoher Standfestigkeit bei niedrigen Kennzeichnungshöhen.

STATIV 120 FUSSPLATTE SPINDEL

Stabiler Stativholm inklusive Spindelverstellung und massiver Bodenplatte zur festen Installation von Kennzeichnungssystemen. Vereint hohe Standfestigkeit mit der Möglichkeit zur manuellen Höhenanpassung.

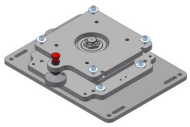
STATIV 120 FUSSPLATTE SPINDEL (KURZ)

Stabiler Stativholm inklusive Spindelverstellung in verkürzter Ausführung und massiver Bodenplatte zur festen Installation von Kennzeichnungssystemen. Vereint hohe Standfestigkeit mit der Möglichkeit zur manuellen Höhenanpassung bei niedrigen Kennzeichnungshöhen.



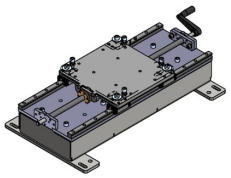
STATIV 120 MIT H-FUSS UND TIEFENVERSTELLUNG

Der H-Fuß mit integrierter Tiefenverstellung erweitert das Stativ 120 um eine stabile und zugleich flexibel einstellbare Aufstelllösung. Der Stativholm wird direkt auf der Verstelleinheit montiert. Der Verstellbereich von 380 mm ermöglicht eine präzise Anpassung an unterschiedliche Einbausituationen.



DREHPLATTFORM FÜR STATIV 120

Die manuell einstellbare Dreh-Plattform ermöglicht es, Kennzeichnungssysteme für Wartungs- und Servicearbeiten um 90° aus dem Gefahrenbereich in eine Serviceposition zu drehen. Die Dreh-Plattform ist ausschließlich auf Stativen der Baugrößen 80 und 120 mit Bodenplatte zulässig, die normgerecht im Boden verankert ist.



VERSTELLEINHEIT HORIZONTAL 380MM STATIVHOLM 80/120

Die Bodenplatte mit horizontaler Verstelleinheit ermöglicht eine präzise Feinpositionierung von Kennzeichnungssystemen über einen Verstellweg von 380 mm direkt am Einsatzort.

KIT WINKEL-VERSTELLEINHEIT U-ARM FÜR EBL1/4

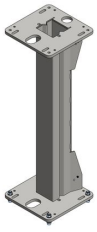
Die Winkelverstelleinheit erweitert den Verstellbereich des U-Arms und ermöglicht eine zusätzliche Neigungseinstellung über die integrierten ±10° hinaus. Sie wird zwischen U-Arm und Applikationseinheit montiert und eignet sich für aufrechte Einbaulagen.

KIT HVEASY POSITIONIERANTRIEB

Für die Stativbaugrößen 80 und 120 ist optional die elektrische Höhenverstellung HVEasy verfügbar. Sie ermöglicht eine präzise motorische Anpassung der Arbeitshöhe und trägt zu ergonomischen Arbeitsabläufen sowie einer schnellen Umrüstung bei wechselnden Produktformaten bei.

SOCKEL 500

Zur Realisierung höherer Montagepositionen steht für die Stative 80 und 120 ein optionales Unterbaumodul (Sockel) mit einer Höhe von 500 mm zur Verfügung. Der Einsatz ist ausschließlich in Kombination mit einem K-Stativ mit Tellerfüßen und Bodenbefestigungslaschen oder mit einer Bodenplatte zulässig.



SOCKEL 1000

Zur Realisierung höherer Montagepositionen steht für die Stative 80 und 120 ein optionales Unterbaumodul (Sockel) mit einer Höhe von 1000 mm zur Verfügung. Der Einsatz ist ausschließlich in Kombination mit einem K-Stativ mit Tellerfüßen und Bodenbefestigungslaschen oder mit einer Bodenplatte zulässig.

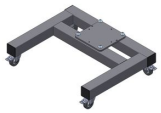
LEGI-AIR 4050E(L)2A

U-FUSS MIT TELLERFÜSSEN

Der U-Fuß ist eine optionale Variante zum gängigen K-Fuß und wird direkt am Stativholm verschraubt. In der Ausführung mit Tellerfüßen eignet er sich für stationäre Anwendungen. Geeignet für fest definierte Einsatzorte, bei denen keine erhöhte Stabilität durch Bodenverankerung erforderlich ist.

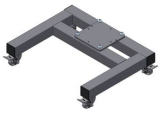
U-FUSS MIT TELLERFÜSSEN UND BODENLASCHEN

Der U-Fuß ist eine optionale Variante zum gängigen K-Fuß und wird direkt am Stativholm verschraubt. Die Ausführung mit Tellerfüßen und Bodenbefestigungslaschen dient der Fixierung der Stativposition.



U-FUSS MIT LENKROLLEN

Der U-Fuß ist eine optionale Variante zum gängigen K-Fuß und wird direkt am Stativholm verschraubt. Die Ausführung mit Lenkrollen ist für den kurzfristigen Positionswechsel von Kennzeichnungssystemen im Rahmen von Service- oder Rüstarbeiten im unmittelbaren Einsatzbereich ausgelegt; nicht geeignet als Transportlösung für größere Distanzen.



U-FUSS MIT HEBEROLLEN

Der U-Fuß ist eine optionale Variante zum gängigen K-Fuß und wird direkt am Stativholm verschraubt. Die Ausführung mit Heberollen kombiniert flexible Mobilität im Rahmen von Service-und Rüstarbeiten mit sicherem Stand während des Kennzeichnungsprozesses.

KIT BODENLASCHEN STATIV 80/120

Das Kit Bodenbefestigungslasche (4 Stück) ist als Ergänzung zu Tellerfüßen vorgesehen und dient der Fixierung der Stativposition am Boden. Die Verschraubung der Laschen verhindert ein unbeabsichtigtes Verschieben des Stativs, stellt jedoch keine Bodenverankerung im Sinne erhöhter Stabilitätsanforderungen dar.

BEFESTIGUNGSKIT ANBAUTEILE STATIV

Das Befestigungskit für Anbauteile ermöglicht die sichere und flexible Montage von Zubehörkomponenten an Stativen der Baugrößen 80 und 120. Es schafft eine stabile Schnittstelle zur Integration zusätzlicher Module und Funktionseinheiten direkt am Stativ, zum Beispiel für Wartungseinheiten, Klemmenterminal und einer Alarmlampe. Ausführung in Edelstahl.

BEFESTIGUNGSKIT ALARMLAMPEN STATIV

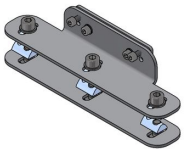
Das Befestigungskit für Alarmlampen ermöglicht die sichere und flexible Montage von zwei Alarmlampen an Stativen der Baugrößen 80 und 120. Es schafft eine stabile Schnittstelle zwischen Alarmlampen und Stativ. Ausführung in Edelstahl.

BEFESTIGUNGSKIT SCHALTSCHRANK 300

Das Befestigungskit ermöglicht die sichere und platzsparende Montage von Schaltschränken an Stativen der Baugrößen 80 und 120. Es ist für Schaltschränke mit einer Breite von 300 mm ausgelegt und gewährleistet eine stabile, formschlüssige Anbindung an die Stativkonstruktion.

BEFESTIGUNGSKIT SCHALTSCHRANK 400

Das Befestigungskit ermöglicht die sichere und platzsparende Montage von Schaltschränken an Stativen der Baugrößen 80 und 120. Es ist für Schaltschränke mit einer Breite von 380 - 400 mm ausgelegt und gewährleistet eine stabile, formschlüssige Anbindung an die Stativkonstruktion.



BEFESTIGUNGSKIT ALUPROFIL

Das Befestigungskit ermöglicht die sichere und stabile Montage von Aluminiumprofilen an Stativen der Baugrößen 80 und 120. Es schafft eine zuverlässige Verbindung zwischen Stativ und Profilkonstruktion und erlaubt die flexible Integration von zusätzlichen Komponenten oder Aufbauten.

KIT INSTALLATIONS-HILFSSTÜTZEN STATIV

Das Hilfstützen-Kit erleichtert das Verankern der Stative 80 bzw. 120 mit Bodenplatte im Boden. Die Hilfsstützen werden an der Bodenplatte verschraubt und stabilisieren das Stativ inklusive Kennzeichnungssystem bei der Positionierung am Montageort. Das sichert Stativ und System gegen Umkippen während der Installation und unterstützt eine sichere Bodenverankerung.

PALETTENETIKETTIERER

LEGI-AIR 4050E(L)2A

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

+ PERSÖNLICHER ANSPRECHPARTNER
Ihr persönlicher Ansprechpartner aus unserem Sales-Team hört Ihnen zu und erklärt Ihnen die Möglichkeiten.

+ MADE IN GERMANY
Durch unsere Produktion Made in Germany garantieren wir Qualität und Verfügbarkeit.

+ PASSENDE LÖSUNG
Technologieunabhängig entwickeln wir die optimale Lösung für Ihre Anforderungen.

+ LÜCKENLOSER SERVICE
Unser lückenloses Service-Netzwerk inklusive 24h-Hotline steht Ihnen immer zur Verfügung.

+ REGIONAL VERWURZELT, WELTWEIT VERNETZT
Als Familienunternehmen mit weltweiten Niederlassungen steht für uns die Kundenbeziehung immer im Fokus.

+ STANDORT DÄNIKEN
Zuverlässige Betreuung in der ganzen Schweiz – getragen von Erfahrung und technischer Stärke.

Bluhm Systeme GmbH

Industriestrasse 24 / 4658 Däniken / SO
T +41 (0)62 788 70 90 / info@bluhmsysteme.ch
www.bluhmsysteme.ch

2026-11-09 | de_CH

ERFAHRUNG SEIT 1968

BLUHM SYSTEME