

# Produkt- und Verpackungskennzeichnung für alle Fälle

## Inkjet-Codierer

### Continuous Inkjet



- Kennzeichnen mit Tinte am laufenden Band**
- Extrem schnelltrocknende Tinte für nahezu alle Materialien
  - Codiergeschwindigkeiten bis zu 8,4 Meter pro Sekunde
  - 1 bis 5 Zeilen mit Text, Zähler, Grafik, Logo oder Barcode
  - Vollautomatische Druckkopf-Spülroutine
  - IP-Schutz für den Einsatz unter rauen Umfeldbedingungen

### Drop on Demand



- Großbeschriftung von porösen Produkten und Verpackungen**
- Druckköpfe können im Stand alone betrieben werden
  - Äußerst robust konstruierte Beschriftungssysteme
  - Einfache Druckkopfspülung per Tastendruck
  - Großer Tintenvorrat für einen unterbrechungsfreien Betrieb
  - Schnelle Integration in die bestehende Fördertechnik

## Laser-Codierer

### CO<sub>2</sub>-Laser



- Codieren mit Licht**
- Dauerhaft, blitzschnell und sauber kennzeichnen
  - Geringe Betriebskosten ohne Tinte und Lösungsmittel
  - Präzise Kennzeichnungen auf nahezu allen Materialien
  - Die kompakten Markiereinheiten sind flexibel und leicht in bestehende Produktionsanlagen zu installieren

## Direktdrucker

### Thermotransfer-Direktdrucker



- Direktbedruckung von Folienverpackungen**
- beste Druckergebnisse durch 300 dpi Auflösung
  - effektive Foliensparautomatik steigert Wirtschaftlichkeit
  - 1.000 Meter Farbbandlänge reduziert Rüstzeiten
  - Flexclean mit IP 65 für Nassgereinigte Produktionsanlagen
  - integriertes Diagnosesystem gibt Warn- und Hilfehinweise

## Etikettierer

### Etikettendrucker und Spender



- Modulare Bauweise bietet 1.000 Möglichkeiten**
- Für Präzisions-, Karton- und Gebinde-Etikettierung
  - Berührungsloses Etikettieren auf gewölbten Oberflächen
  - Zwei- oder dreiseitige Palettenetikettierung
  - Bis zu 4 Etiketten pro Sekunde drucken und spenden
  - Umsetzung normgerechter Etikettierungen (EU178, GS1 etc.)

### Etikettenspender



- Verpackungsetikettierung mit bedruckten Etiketten**
- Alpha-Serie bietet enorme Flexibilität für jede Anwendung
  - Direkte Etikettenapplizierung im Abstreifverfahren
  - Indirekte Etikettenapplizierung, z.B. durch Blaskopf
  - Viele Sonderlösungen, z.B. kombiniert mit Laser- oder Inkjet-Codierern zur Bedruckung der Etiketten mit variablem Inhalt

### Thermischer Inkjet



- Codieren in höchster Auflösung**
- Wartungsfreie HP- oder Lexmark-Kartuschtechnologie
  - Druckgeschwindigkeiten bis zu 240 m/Minute bei 300 dpi
  - Perfekte Druckqualität auch nach längerer Stillstandszeit
  - Serienmäßige XML-Ansteuerung für zentrale Druckdaten
  - Breites Tintensortiment für verschiedenste Materialien

### Inkjet-Tinten



- Die passende Tinte für jede Anwendung**
- Mit ausgezeichneter Haftung auf vielen Materialien
  - Für glatte oder saugfähige Materialien
  - In verschiedenen Farben verfügbar
  - Tinten mit hoher chemischer Beständigkeit
  - Spezialtinten, z.B. UV-lesbare Linx-Tinte

### Faser-Laser



- Hoch verstärktes Laserlicht für höchste Strahlqualität**
- Anspruchsvolle Kennzeichnung von schwierigen Materialien, z.B. Edelstahl und dünnen Kunststoff-Folien
  - Markierung im Stillstand und in Bewegung möglich
  - Diodengepumpte Festkörper-Laser für kontrastreiches Codieren
  - Einzelteil-Kennzeichnung mit Laser-Arbeitsstationen

### Thermotransferfolien



- Folien für randscharfe und abriebfeste Drucke**
- In mehr als 30 verschiedenen Qualitäten lieferbar
  - Verschiedene Wachs, Wachs/Harz und Harz-Mischungen für optimale Druckergebnisse auf verschiedenen Materialien
  - Auch für High-Speed-Anwendungen geeignet
  - In verschiedenen Farben verfügbar

### Desktop Etikettendrucker



- Etiketten selbst gestalten und drucken**
- Robuste Industriedrucker mit Metallgehäuse
  - Midrange-Serie mit Kunststoff-/Metallgehäuse
  - Mobile Lowcost-Arbeitsplatzdrucker
  - RFID-Etikettendrucker und Mehrfarb-Etikettendrucker
  - Etikettendruck-Software Legitronic®

### Etiketten



- Etiketten aus eigener Produktion**
- Hochwertige Primary-Label mit bis zu 8 Farben
  - Vordruck-Etiketten, Blanks-Etiketten, Spezialetiketten
  - Produktion an 18 Druckmaschinen im Mehrschichtbetrieb
  - 2.500 Werkzeuge für verschiedene Formate vorrätig
  - Mehr als 1.000 verschiedene Etikettenmaterialien

### Piezo Inkjet



- Druckflexibilität bis 200 mm Höhe**
- Ideal für saug- und semisaugfähige Oberflächen
  - Druckhöhen bis 200 mm durch Mehrkopffähigkeit
  - Datenbank- und Vernetzungsfähigkeit
  - Gleichzeitig beidseitig drucken an einer Produktionslinie
  - Druckkopfansteuerung aus bis zu 25 Metern Entfernung

### Technischer Service



- Produktionsausfall vermeiden**
- Flächendeckendes Servicenetz mit eigenen Ersatzteillagern
  - 24-Stunden Service-Hotline in Deutschland, Österreich und der Schweiz
  - Maßgeschneiderte Wartungsverträge
  - Bediener-Schulungen und Systemtraining

### Unser Unternehmen



- Innovation Center Europe**
- BlumWeber Group - ein starker Verbund mit 56 Geschäftspartnern und Distributoren
  - Mehr als 450 qualifizierte Mitarbeiter
  - Mehr als 3.500 installierte Systeme pro Jahr
  - Mehrfach ausgezeichnete Innovationskraft

### Konstruktion



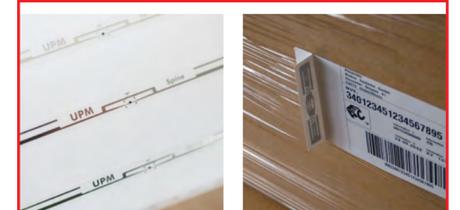
- Fertigung Made in Germany**
- Eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung für jede Produktgruppe
  - höchste Präzision bei der Fertigung garantiert maximale Leistungsfähigkeit der Kennzeichnungssysteme
  - Modernste 3D-CAD-Arbeitsplätze stehen zur Verfügung

### Serienetikettieranlagen



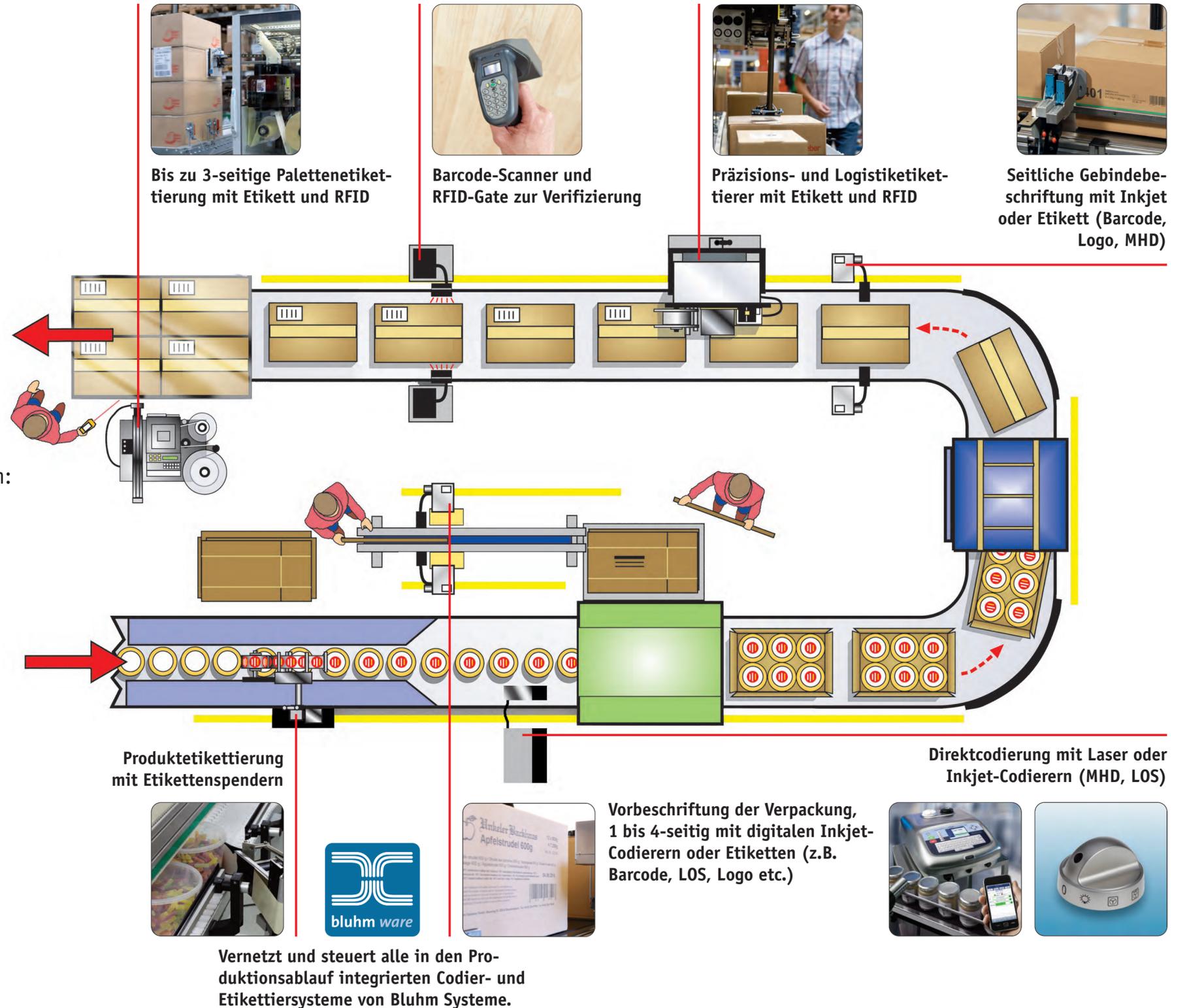
- Produktetikettierung mit bedruckten Etiketten**
- Rundumetikettierung zylindrischer und konischer Produkte
  - Seitenetikettierung ovaler und eckiger Produkte
  - Etikettierung von bis zu 21.000 Produkten pro Stunde
  - Verarbeitung von Schmucketiketten und Booklet-Etiketten
  - Individuelle Erweiterung mit Inkjet- und Lasersystemen

### RFID



- Radio Frequency Identification**
- Berührungslose Identifikation von Produkten und Transportträgern, auch Bulk-Lesung ohne Sichtkontakt
  - Portabel, mobil und fest installierte RFID-Lösungen
  - Automatische Smartlabel-Prüfung und gegebenenfalls BadTag-Ausschluss ohne Produktionsunterbrechung

# Kennzeichnung im Produktionsprozess



- Weltweite Präsenz mit der Blum Weber Gruppe
- Inhabergeführtes mittelständisches Unternehmen: Schnell, direkt, unkompliziert
- Mehr als 450 Mitarbeiter
- Mehr als 90 Mitarbeiter in Service und Vertrieb
- Jährlicher Umsatz rund 100 Mio. Euro
- 3.500 installierte Systeme und Sonderlösungen jährlich
- Zertifizierte Qualitätssicherung nach ISO 9001:2008
- Standorte:  
D-Rheinbreitbach  
A-Schwanenstadt  
CH-Gretzenbach
- Gründungsjahr 1968

